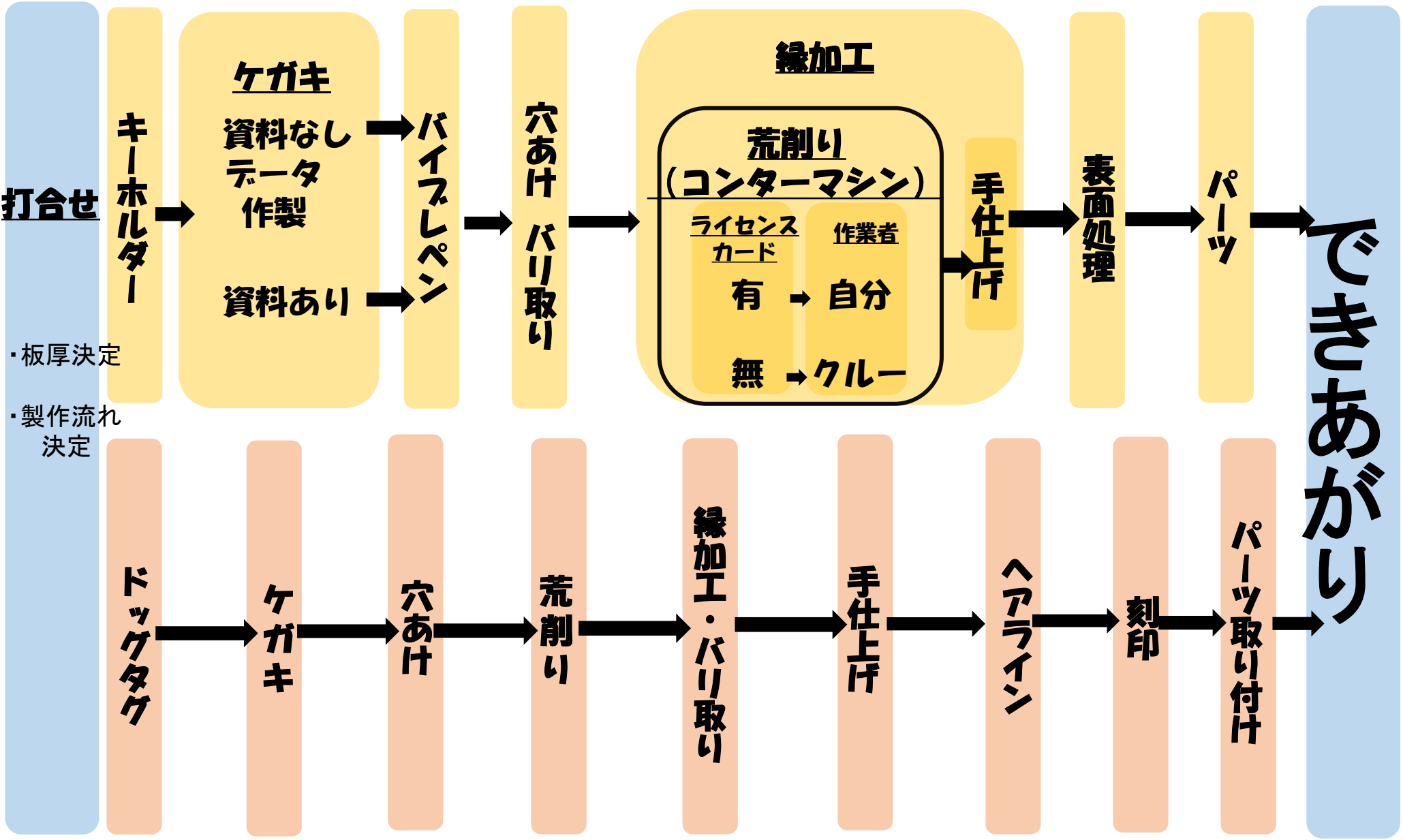
ドッグタグ教室

工程


打合せ
・板厚決定
・製作流れ決定
キーホルダー
ケガキ
資料なし
データ作製
資料あり
バイブレペン
穴あけ バリ取り
縁加工
荒削り
(コンターマシン)
ライセンスカード
作業者
有 → 自分
無 → クルー
手仕上げ
表面処理
パーツ
できあがり
ドッグタグ
ケガキ
穴あけ
荒削り
縁加工・バリ取り
手仕上げ
ヘアライン
刻印
パーツ取り付け

A.穴あけ

卓上ボール盤で
アルミ板に穴をあけます
※手袋禁止

チューブカッターを
つかってバリ取りをします。
※手を切らないように注意する

B.縁加工（荒削り）

コンターマシーンで
アルミ板を切断します。
※手を刃にあてないように注意

C.縁加工・バリ取り

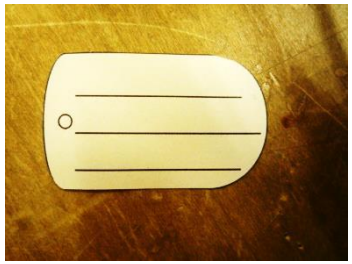
荒削りしてギザギザ
になっている断面を
滑らかにします。

D. 手仕上げ

自分の気が済むまで
表面を手仕上げしま
す。

E.刻印

1．下書きを書く



刻印する文字を台紙に下書きして
アルミ板テープで貼りつけます.
文字サイズは3mm四方と
5mm四方から選べます.

2．刻印

下書きに従って刻印器を
ハンマーで打ちこんでいきます.
このとき刻印面が上下逆に
ならないように気をつけてください
※手を打たないよう注意！

刻印されたもの→

F.バイブレペン

刻印とどちらか選
んでください

慣れるまでは端材を
使って加工します。
コツがつかめたら
本番です！

G.オプション加工

1．ヘアライン

ヘアラインは,
120～180番の
紙やすりで一方向に
研磨します.